



## SALGS- OG LEVERINGS- BETINGELSER FOR INTEC PUMPER AS (SELGER)

### 1. INNLEDNING

Disse alminnelige betingelsene gjelder dersom annet ikke er skriftlig avtalt mellom partene. Ved salg til rørleggere er våre betingelser som omfrent i bransjen FL-VA/VVS/KULDE 2020 dersom dette er avtalt på forhånd. For øvrig gjelder følgende betingelser.

### 2. TILBUD – PRISER

Selgers tilbud gjelder i 60 dager. I tilfelle av endring i tilbuds dagens priser fra leverandør, valutakurser, fraktkostnader, toll, assuranse, importutgifter og avgifter – etter at tilbudet er gitt, har selger rett til å regulere prisene tilsvarende. 1% miljøavgift tilkommer salgssummen.

### 3. KVALITET

Tilbudet gjelder alminnelig handelsvare. Dersom kjøper ønsker spesiell kvalitet, eller varer som avviker fra standardleveranser, må kjøper presisere dette ved bestilling.

### 4. FAKTURADATO

Fakturaen dateres den dagen varen sendes eller hentes fra lager eller produksjonssted/verk.

### 5. BETALINGSBETINGELSER

Våre standard betalingsbetingelser er netto 20 dager dersom annet ikke er avtalt. Ved overskridelse av betalingsfristen plikter kjøper til å betale 1,5% renter pr. måned dersom annet er avtalt. Kjøpers reklamasjon på grunn av uvesentlige mangler fritar ham ikke for rettidig betaling. Ved reklamasjon på deler av leveransen, skal den korrekte delen av leveransen betales som avtalt. Betalingen skal være Intec Pumper AS i hende, det vil si på selgers konto, på forfallsdagen.

### 6. FORSENDELSE

Selger velger transport og transportmåte etter beste skjønn., med mindre kjøper har framsatt ønske om en bestemt transportvei og/eller transportmåte. Kjøper har selv ansvaret for varene under transporten, med mindre den besørges av selger eller hans eget distribusjonsapparat. Frakt betales av kjøper dersom ikke annet er avtalt i egen fraktavtale. Ved fob- leveranser fra utlandet gjelder Incoterm 2020.

### 7. LEVERINGSTID VED LEVERING FRA PRODUSENT/VERK ELLER UNDERLEVERANDØR

Levering skjer i overensstemmelse med avtalt leveringstid. Eventuelle forsinkelser fra produsent eller underleverandør til Intec Pumper AS er ikke selger ansvarlig for.

### 8. KONTROLL VED MOTTAGELSE AV VAREN

Kjøper skal ved mottagelsen kontrollere varen mot eventuell pakkeddel og undersøke varen forsvarlig; alt etter varens art og leveringsform.

### 9. RETUR

Selger mottar varer i retur bare etter avtale. Spesialbestilte varer som ikke lagerføres på Intec Pumper AS sitt lager tas kun i retur når aksept fra leverandør foreligger. Varer som ønskes returnert, må være i samme stand som ved levering, og i originalemballasjen der dette anvendes for produktet. Varer av samme type skal være sortert på samme måte som det blir levert blir levert fra vårt lager. Returgebyr vurderes i det enkelte tilfelle, men dersom retur ikke skyldes feil ved varen eller leveransen, beregnes minimum 20% returgebyr.

## 10. REKLAMASJON

Reklamasjon skal skje skriftlig.

Reklamasjonsrett mot fabrikkasjonsfeil gjelder i 12 mnd. fra leveringsdato. For øvrig gjelder Norsk kjøpslov.

Reklamasjon som gjelder:

- a) - transportskade eller manko i antall kolli skal skje straks ved varens ankomst. Kjøper må dokumentere slike skader eller manko for rette fraktfører.
- b) - manko i innhold av emballerte varer skal skje straks og senest 8 dager etter ankomst med spesifikasjon over avvikene.
- c) - mangelfull vare må skje hurtigst mulig og senest 8 dager etter mangelen er eller burde vært oppdaget, dog intet tilfelle senere enn 1 år fra varens mottagelse.
- d) -Garantien gjelder kun den leverte vare, og dekker ikke følgeskader, kostnader ved montering/demontering, produksjon- og/eller økonomiske tap, indirekte skader eller andre tap en feil kan medføre. Selger har rett til først å tilby reparasjon eller erstatte produktet.

Varen skal returneres med frakt betalt, hvis ikke annet er skriftlig avtalt. Kjøper har ansvar for at varen oppbevares på forsvarlig måte, inntil reklamasjon er avklart.

## 11. SELGERS AVSVAR FOR MANGLER

Selger har intet ansvar for skade eller tap som følge av varens videreanvendelse eller for konsekvens-ansvar så som arbeidsutgifter, dagmulkt, skadeserstatning, utskiftningskostnader, leietap, eller for skade som varen har voldt på person eller ting, med mindre det er mangler ved varen kan føres tilbake til forsettlig eller grov uaktsomhet hos selger og det kan påvises sammenheng mellom forsettlig, henholdsvis den grove uaktsomheten og tapet. Ansvaret begrenser seg oppad til varens kostpris.

## 12. HEVING VED FORSINKET LEVERING

Partene har kun rett til å heve kjøpet ved vesentlig forsinkelse.

## 13. EMBALLASJE

Paller og annet spesial emballasje faktureres i henhold til faktisk kost. Emballasje tas ikke i retur med mindre dette er avtalt.

## 14. SALGSPANT

Selger har salgspant (eiendomsrett) til de leverte varer inntill kjøpesummen med tillegg av renter og omkostninger fullt ut er betalt (pantelovens § 3-14, jfr. 3-22). Aksept, sjekk eller andre betalingsanvisninger anses ikke som betaling før de er innfridd i sin helhet.

## 15. FORCE MAJEURE

Selger er uten ansvar for følgende av force majeure.

## 16. TVISTER

I tilfelle søksmål vedtas selgers verneting av begge parter.